

**ALTECH PA66 A 1000/501 IM**

基础聚合物	聚酰胺66
颜色	黑色,本色
特殊功能	高抗冲改性,热老化稳定性
市场细份	汽车
典型应用	外壳件,注塑部件,风扇风轮

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,15 %
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 270-290 °C 注塑模具温度 60-100 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	1900 / 900	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	65 / 24	MPa	ISO 178
拉伸模量	2100 / 900	MPa	ISO 527
拉伸强度	55 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	40 / 100	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂 / 1000	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	75 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	75 / 115	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	15 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	60 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	263 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	1.9 - 2.3	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1.6 - 2	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1080 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183